

項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項					
① 鉄骨製作工場	※国土交通大臣が指定する性能評価機関により認定された製作工場とする。 (7.1.1) (7.1.3) グレード ・Sグレード ・Hグレード OGMグレード ・Rグレード ・Jグレード (全国鉄骨評価機構、日本鉄骨評価センター)	7	③ ALCパネル構法	(8.4.2~8.4.5) (表8.4.2)(表8.4.3)(表8.4.4) パネルの区分 単位荷重(N/m ²) 厚さ(mm) 耐火性能 構法の種別 ④外壁用パネル 正圧:1500 ※100 ①A種 ・B種 負圧:-1000 * 2時間 ⑤簡易切壁用パネル ※100 ※1時間 ②C種 * ③D種 ・屋根用パネル ※100 ※30分 ④E種 * ⑤F種 ・床用パネル ※100 ⑥G種 * ⑦H種 その他 建築基準法に基づき定まる風圧力に応じた構造工法とする。 パネルの短辺小口相手の接合部、出隅及び入隅のパネル接合部並びにパネルと他部材との取 り合い部の自地の目地幅 自地幅(mm) ※10~20mm 図示による 伸縮自由地の耐火材地材の充填 * 通用する * 通用しない 「ALCパネル構造計算指針」及び「ALCパネル取付け構造標準」を参照とする。 取付用金物、開口部補強は、(8.4.2) (8.4.6) による他、ALCX-カーナ仕様 (責任施工) による。	8	⑨ 防水工事	3 合成高分子系 ルーフィングシート防水	(9.4.2~4) (表9.4.1~3) 種別 施工箇所 厚さ(mm) 断熱材厚さ 仕上塗料 使用分類 ④S-F1 ※12 * ④S-F2 ※1.5 * * ④S-M1 ※1.5 * ④S-M2 ※1.5 * * ④S-H1 ※1.2 * ④S-H2 ※1.5 * * ④S-I1 ※1.5 * ④S-I2 ※1.5 * * ④S-M2 ※1.5 * ④S-C1 ※1.0 * * ④S-H1 25mm ④S-I1 ④S-H2 ④S-I2 ④S-C1 * ④S-I1 ④S-H2 ④S-I2 ④S-C1 屋内	10 石工事	5 床及び階段の石張り	石の厚さ ※25 (自地巾 mm) (10.6.2~3) 床の石張りの浸透性吸水防止剤、石裏面処理及び裏打ち処理 階段張りの裏面処理 * 通用しない * 通用する 施工箇所 品質 产地・名称 仕上の種類 * 1等 ※2等 * 1等 ※2等 ※粗磨き * ※粗磨き *	6 苔木、甲板等石張り	(10.2.2)(10.7.1~2) 取付け工法 * 外壁湿式工法 * 内壁空積工法 * 乾式工法 施工箇所 品質 产地・名称 仕上の種類	7 崩て板	石の厚さ ※40 (10.7.3)
② 鉄骨製作工場における 施工管理技術者	※適用する * 通用しない (7.1.3) (7.1.4)														
3 鋼材	(7.2.1) (表7.2.1)														
材質	規格	使用箇所													
・SS400	※JIS規格品														
・															
・															
※JIS規格品は、規格証明書(ミルシート、検査証明書、試験成績書)を監督職員に提出し 承諾を得る。															
4 高力ボルト	・トルシア形高力ボルト (JIS II 09により建築基準法に基づき認定を受けたもの) (7.2.2) ・JIS形高力ボルト 2種 JIS B 1186 (F1OT) ・溶融亜鉛めっき高力ボルト 1種 (F8T) 相当														
5 ターンバックル	鋼の種類 ※割鉄式 * パイプ式 ボルトの種類 ※羽子板ボルト * アイボルト * 両ねじボルト	(7.2.6)													
6 テッキプレート	・構造床(認定品) 材質 形状 寸法 ・合成スラブ(認定品) 材質 形状 寸法 ・床型枠用 製造所及び製品	(7.2.7)													
7 工作図	※作成する * 作成しない 監督職員による現寸検査 ※行う * 行わない	(7.3.2)													
8 製作精度	※(社)日本建築学会「建築工事標準仕様書6鉄骨工事」(JASS6) 付則6「鉄骨精度検査基準」による。	(7.3.3)													
9 溶接技能者の 技量付加試験	技量付加試験 * 行わない * 行なう	(7.6.3)													
10 溶接部の試験	試験の種別 試験箇所 抜取率 抜取方法 ・超音波探傷試験 ※7.6.12(1) (イ) による ※7.6.12(1) (イ) による	(7.6.12) (表7.6.2)													
⑪ 塗装	鉄骨面の塗装は18章「塗装工事」による。 (7.8.1) ~ (7.8.4)														
12 耐火被覆	種別 ・耐火材吹き付け * 耐火板張り * 耐火材巻付け (7.9.1) ~ (7.9.9) ・ラス張りモルタル塗り * 耐火塗料 * 図示による 所要性能(種別) ・30分耐火 * 1時間耐火 * 2時間耐火 錆止め塗装 * 無 * 有(材料) ロックワールのホルムアルデヒド放散量はF☆☆☆☆とする。 製造所及び製品														
13 柱の防火被覆 (建築基準法施行令 第70条)	種別 ・耐火材吹き付け * 耐火板張り * 耐火材巻付け (7.9.1) ~ (7.9.9) ・ラス張りモルタル塗り * 耐火塗料 * 図示による 所要性能(種別) ※30分耐火 錆止め塗装 * 無 * 有(材料) ロックワールのホルムアルデヒド放散量はF☆☆☆☆とする。 製造所及び製品														
14 アンカーボルトの設置等	・構造用アンカーボルト及びアンカーフレームの形状及び寸法 ※図示による (7.10.3) ・建方用アンカーボルト * A種 * B種 (表7.10.1)														
15 柱底均しモルタル	※A種 * B種 材料 * モルタル(セメント1:砂2) ※無収縮モルタル(製造所 :) 厚さ ※50mm	(7.2.9) (表7.10.2)													
⑯ 溶融亜鉛めっき工法	適用範囲 ※図示による 屋外鉄鋼面見え掛り部	(7.12.1) ~ (7.12.7)													
⑧ コンクリートブロック ・A-LCパネル 押出成形セメント板工事	1 補強コンクリート ブロック造 ブロックの種類及び厚さ 種類 ※空洞ブロック(普通) * 空洞ブロック(防水性) (8.2.2) ~ (8.2.5) 厚さ * 100mm * 120mm * 150mm 断面形状及び圧縮強度による区分 * 空洞ブロック(C種) 16 * 鉄筋の種類 ※(表5.2.1)による。 (5.2.1) コンクリートの調合 ※(表8.2.2)による。 ※普通コンクリート(設計基準強度 ※ 21N/mm ²) (8.2.4) 配筋 壁の配筋 ※ 図示による まぐさの配筋※図示 * 既製まぐさ (8.2.5) 2 コンクリートブロック 帳壁及び扉 ブロックの種類及び厚さ 種類 ※空洞ブロック(普通) * 空洞ブロック(防水性) (8.3.2) 適用箇所 * 間仕切り壁・地下二重壁・外壁・扉 * (表8.3.1) 厚さ * 100mm * 120mm * 150mm 断面形状及び圧縮強度による区分 ※空洞ブロック(C種) 16 * ※ブロック扉の厚さは(8.3.2 (1))による。 コンクリートの調合 (8.2.4) (8.3.3) ブロック扉の基礎及び控壁のコンクリートの厚さ * 強度 ※21N/mm ² * 図示 (8.3.4) 配筋 壁の配筋 ※ 図示による	8	⑨ 防水工事	① アスファルト防水 アスファルトの種類 JIS K 2207による ※3種 (9.2.2~5) (表9.2.3~9) 種別 施工箇所 断熱材厚さ 絶縁用シート 立上り部保護 ・A-1・A-2・A-3 ・B-1・B-2 ・D-1・D-2 ・AI-1・AI-2・AI-3 ・BI-1・BI-2 ・DI-1・DI-2 ④E-1・E-2 保護コンクリート溶接金網 (JIS G3551) ※径 6mm 納目寸法 100mm 端部押さえ金物 ※既製アルミニウム製 (L-30x15x2.0程度) (9.2.2) 立上り部の保護 ・乾式保護材: 押出成形セメント板 t=15 ・保護れんが: JIS R1250 (普通れんが) 2種 (9.2.2) (9.2.5) 屋根保護防水断熱工法に用いる断熱材 ※JIS A9521 (建築用断熱材) 押出法ポリスチレンフォーム断熱材 3種baのスキン層付き 伸縮調整目地 ※成形伸縮目地 (目地巾25mm) (9.2.2) (9.2.5) (表9.2.1) 製造所: 2 改善アスファルト シート防水 改善アスファルトの種別 JIS A 6013による (9.3.2~3) (表9.3.1~3) 種別 施工箇所 防湿層 断熱材厚さ 備考 ・AS-T1 ・AS-T2 ・AS-T3 ・AS-J1 ・ASI-T1 ・ASI-J1 防湿層は改良アスファルト製造所の仕様による。 屋根露地防水断熱工法に用いる断熱材 ※JIS A9521 (建築用断熱材) 基づく発泡プラスチック断熱材	9	10 石工事	1 石材等 天然石 施工箇所 品質 石材の種類 形状 寸法 厚さ 表面仕上げ 備考 ・1等品 * 花こう岩 ※図示 ・2等品 製造所及び製品 ・テラソブロック 施工箇所 種石の種類 種石の大きさ(mm) 形状 仕上げ面 寸法 表面仕上げ 備考 ※大理石 ※1.5~12 ※図示 * 片面 * 両面 * 花こう岩 * 製造所及び製品 ・テラソタイル 施工箇所 種石の種類 種石の大きさ(mm) 寸法による区分 表面仕上げ 備考 ※大理石 ※1.5~12 * 300型 * 花こう岩 * 400型 取り付用モルタル、既設の目地モルタル、裏面処理材、裏打ち処理材、金物の固定に使 用する充填材 ※石材施工業者の指定する製品 10.2.2(10.2.3)(10.3.2)(10.3.3) (表11.1.1) 下地ごしらえ ※おとせ施工アンカー・横筋流し工法 * 流し筋工法 石裏面処理及び裏打ち処理 * 適用しない * 適用する(裏打ち処理の場合小口共) ドラインパイプ ※ステンレスSUS304 (10.2.2)(10.4.2)(10.4.3) 下地ごしらえ ※あと施工アンカー・横筋流し工法 * あと施工アンカーワーク法 石裏面処理及び裏打ち処理 * 適用しない * 適用する(裏打ち処理の場合小口共) (10.2.2)(10.5.2)(10.5.3) (表10.2.4) 取付け方式 * スライド式 石裏面処理及び裏打ち処理 * 適用しない * 適用する(裏打ち処理の場合小口共)	11 タイル工事	1 伸縮調整目地及び ひび割れ誘発目地 2 セメントモルタルによるタイル張り	位置 ※ (表11.1.1) による 図示 (11.1.3) (表11.1.1) タイルの形状、寸法等 (11.2.2~11.2.7) 施工箇所 形状、寸法 吸水率による区分 うわ葉 番物 色 防滑性 制滑性 (mm) I類 II類 III類 無施 無施 有 無 標準 注文 有 無	標準的な曲がりの役物は一体成形とする 試験張り * 行う * 行わない 見本焼き * 行う * 行わない モルタル塗りのコンクリート素地面の処理 ・MCR工法 * 自荒し工法(高圧洗浄) * 壁タイル張りの工法 内装タイル * 密着張り * 改良仕様張り * ユニットタイル 外装タイル * 密着張り * 改良仕様張り * ユニットタイル 内装タイル以外のユニットタイル * マスク張り * モザイクタイル張り 既製組合モルタル使用 モルタル下地としてタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、総合材、 混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。 製造所及び製品	3 有機系接着剤による タイルの形状、寸法等 (11.3.2~11.3.6) 施工箇所 形状、寸法 吸水率による区分 うわ葉 番物 色 防滑性 制滑性 (mm) I類 II類 III類 無施 無施 有 無 標準 注文 有 無	標準的な曲がりの役物は一体成形とする 試験張り * 行う * 行わない 見本焼き * 行う * 行わない 接着剤のホルムアルデヒド放散量 ※規制対象外 * 目地のシーリング材 打継ぎ目地 ※ボリュターン系シーリング材 ひび割れ誘発目地 ※ボリュターン系シーリング材 伸縮調整目地 ※変成シリコーン系シーリング材 その他の目地 ※変成シリコーン系シーリング材 モルタル塗りを行なうコンクリート素地面の処理 ・MCR工法 * 自荒し工法(高圧洗浄) * 製造所及び製品	国東サテライトセンター整備事業(設計。プラント工事) APPROVED 鉢木 SCALE 1 ORDER K60940 CUSTOMER 宇佐・高田・国東広域事務組合 DRAWING NAME 特記仕様書-2 CHECK 奥村 DRAWN BY 安立 MODEL DWG. No. RJA3-W0260-	

